



NANO COPPER LUBE

NCL

NANO COPPER LUBE

**SMAR NAJNOWSZEJ GENERACJI Z
NANOCZĄSTECZKAMI MIEDZI**

Odporny na temperatury od -30°C do 1100°C

**Nie wytapia się, nie spływa z powierzchni,
nie odparowuje**

Posiada długą żywotność

Wyjątkowo odporny na słoną wodę

Ułatwia montaż i demontaż

**Chroni powierzchnię przed korozją, kawitacją,
zużyciem i powstawaniem wżerów**

Ekonomiczny w użyciu



UWAGA

Wszystkie informacje, łącznie z ilustracjami są wiarygodne. Jednakże użytkownicy powinni sami ocenić przydatność każdego produktu do właściwych zastosowań. TTP Polska Sp. z o.o. nie gwarantuje dokładności pełnej informacji i zrzeka się odpowiedzialności odnośnie użytkowania produktów. Zobowiązania TTP Polska Sp. z o.o. ograniczają się jedynie do standardowych warunków sprzedaży produktu i w żadnym wypadku TTP Polska Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe i pośrednie szkody powstałe na skutek sprzedaży, używania i niewłaściwego stosowania produktu.

INFORMACJE OGÓLNE

NANO COPPER LUBE to smar mający w składzie nanocząsteczki miedzi, półsyntetyczny olej oraz inhibitory korozji. **NANO COPPER LUBE** przeznaczony jest do konserwacji elementów narażonych na działanie wysokich temperatur, wysokich ciśnień, wody, pary wodnej, wpływów korozji, oraz żrących środowisk. **NANO COPPER LUBE** charakteryzuje się doskonałą adhezją do powierzchni metalowych, szerokim zakresem temperatur pracy, dobrą odpornością na ciśnienie, wysoką przyczepnością i odpornością na wmywanie wodą. **NANO COPPER LUBE** wykazuje dobrą ochronę przed korozją i niskie parowanie. **NANO COPPER LUBE** nadaje się do stosowania w aplikacjach wymagających ochrony przed słoną wodą, parą i korozją, do zabezpieczania hamulców, uszczeltek, śrub, uszczelnienia kołnierzy, układów wydechowych oraz styków elektrycznych.

DANE TECHNICZNE

Postać: aerozol

Kolor: miedziany

Gęstość w 20°C: 1 g/ml

Lepkość oleju bazowego w 40°C: 1100 mm²/C

Temperatura kroplenia: brak

Przewodność cieplna: 3,2 W/mK

ZASTOSOWANIE

Smarowanie połączeń gwintowych i mechanizmów elektrycznych pracujących w wysokich temperaturach i nadmiarze wilgoci. W produkcji cegły i linkieru do smarowania łożysk wózków wjeżdżających do pieca wygrzewającego - nagłe duże wahania temperatury, wysokie obciążenia, wilgotność i zapylenia to trudności, z którymi radzi sobie **NANO COPPER LUBE**. Zabezpieczenie przed korozją kołnierzy przyłączeniowych, pracujących w wysokich temperaturach. Połączenia gwintowane urządzeń transportowych, układy wydechowe, akcesoria silnika, systemy i elementy mechaniczne zapewniające napęd w transporcie morskim. Elementy samochodów - zaciski hamulcowe narażone na wmywanie i czynniki powodujące korozję (sól, woda). Koła nośne, sworznie obrotowe, sprężyny i bębny hamulcowe. Stosowanie **NANO COPPER LUBE** umożliwia bezproblemowy demontaż elementów maszyn nawet po długim okresie między przeglądami.

KLASYFIKACJA

Kod artykułu	Nazwa	Opakowanie	Rodzaj
NCL	NANO COPPER LUBE	aerozol 400ml	smary

TTP POLSKA - wyłączny dystrybutor Top Technical Products AG.

www.tppolska.pl

