



OG-50

OG50


UWAGA

Wszystkie informacje, łącznie z ilustracjami są wiarygodne. Jednakże użytkownicy powinni sami ocenić przydatność każdego produktu do właściwych zastosowań. TTP Polska Sp. z o.o. nie gwarantuje dokładności pełnej informacji i zrzeka się odpowiedzialności odnośnie użytkowania produktów. Zobowiązania TTP Polska Sp. z o.o. ograniczają się jedynie do standardowych warunków sprzedaży produktu i w żadnym wypadku TTP Polska Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe i pośrednie szkody powstałe na skutek sprzedaży, używania i niewłaściwego stosowania produktu.

INFORMACJE OGÓLNE

OG-50 to specjalnie opracowany smar do konserwacji i utrzymania ruchu urządzeń pracujących w ekstremalnych obciążeniach, temperaturach i w agresywnym środowisku. Stanowi kompozycję neutralnych kopolimerów akrylowych oraz PTFE w postaci mikronowych cząsteczek rozproszonych w mieszaninie olejów alifatycznych i pochodnych olejów aromatycznych. Dzięki takiej kompozycji, jest odporny na wymywanie, utlenianie i degradację cieplną. **OG-50** jest zaprojektowany do użytku w najbardziej ekstremalnych warunkach. **OG-50** zachowuje swoje właściwości smarne nawet w przypadku stałego kontaktu z wodą i słabymi kwasami. Zabezpiecza także przed korozją poprzez utworzenie cienkiej powłoki polimerowej, jednocześnie wnikając głęboko w obiekty, które są smarowane. **OG-50** może być stosowany w szerokim zakresie temperatur (od -45°C do +300°C) bez zmiany lepkości. Z powodu dużej przyczepności jest odporny na mycie pod ciśnieniem. **OG-50** zmniejsza tarcie i zużycie łańcuchów, przedłużając ich żywotność nawet do 10 razy. **OG-50** można bezpiecznie stosować na powierzchniach wykonanych z gumy i tworzyw sztucznych.

DANE TECHNICZNE

Postać w 20°C: bezbarwny, gęsty olej.

Gęstość w 25°C: 0885/cm³.

Substancje stałe: około 30%

Temperatura stosowania: -25°C do +250°C.

Baza: neutralny olej kopolimeru akrylowego.

Rozcieńczalnik: mieszanina węglowodorów alifatycznych i modyfikowanych aromatycznych.

Dodatki: PTFE (politetrafluoroetylen).

Rozpuszczalność w wodzie: nierozpuszczalny.

Zapach: charakterystyczny.

Samozapłon: 365°C.

Odporność temperaturowa: -45°C do +300°C.

Środki bezpieczeństwa: podano w karcie charakterystyki.

ZASTOSOWANIE

Idealnie nadaje się do smarowania i ochrony kół zębatach, złączek, prowadnic, łożysk, zawiasów, prętów, łańcuchów, lin, itp. **OG-50** jest odporny na działanie pary wodnej, kwasów, chemikaliów, na tarcie i warunki atmosferyczne.

KLASYFIKACJA

Kod artykułu	Nazwa	Opakowanie	Rodzaj
Og50	OG-60	aerazol 400 ml	Smary

TTP POLSKA - wyłączny dystrybutor Top Technical Products AG.

www.tppolska.pl

