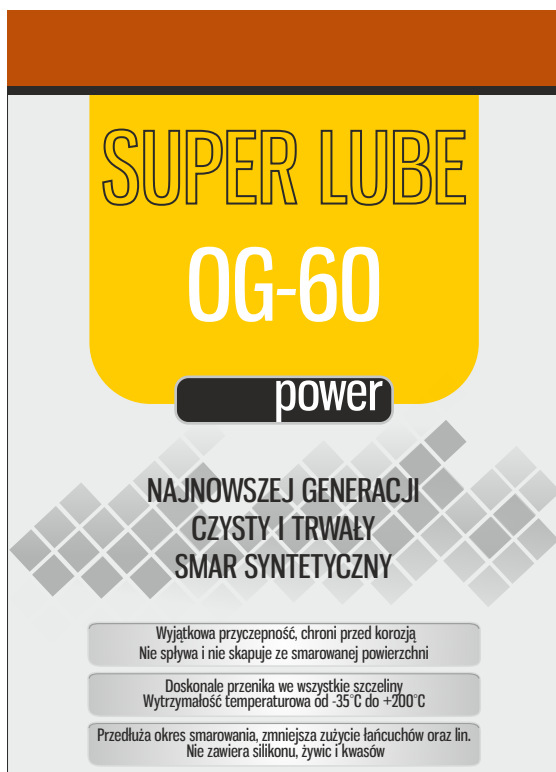



POWER SUPER LUBE OG-60

OG-60


 Wyjątkowa przyczepność, chroni przed korozją
 Nie spływa i nie skapuje ze smarowanej powierzchni

 Doskonale przenika we wszystkie szczeliny
 Wytrzymałość temperaturowa od -35°C do +200°C

 Przedłuża okres smarowania, zmniejsza zużycie łańcuchów oraz lin.
 Nie zawiera silikonu, żywic i kwasów

INFORMACJE OGÓLNE

power SUPER LUBE OG-60 to unikalny smar penetrujący, który tworzy na smarowanej powierzchni ponadprzeciętny, odporny na zatarcie film. **power SUPER LUBE OG-60** jest wytrzymały na działanie wysokich nacisków, obrotów i uderzeń. Dzięki zdolności przenikania w najmniejsze szczeliny, zastosowanie **power SUPER LUBE OG-60**, nie wymaga demontażu elementów. **power SUPER LUBE OG-60** zapobiega powstawaniu zjawiska korozji. Silnie przywiera do elementów będących w ruchu. Odporny na temperatury w przedziale od -35°C do +180 °C, krótkotwale do +200 °C. Załączona rurka kapilarna ułatwia dozowanie preparatu i ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. **power SUPER LUBE OG-60** szczególnie nadaje się dla przemysłu ciężkiego, przetwórstwa tworzyw sztucznych, oraz prac warsztatowych. **power SUPER LUBE OG-60** nie zawiera silikonu, żywic i kwasów, jest doskonale przyczepny – nie spływa z powierzchni, nie kapie. Zapewnia długotrwały efekt smarowania w wysokich i niskich temperaturach, od -35°C do +180°C, krótkotwale do +200°C. Nie przyciąga brudu i kurzu.

DANE TECHNICZNE

Postać w 20°C: gęsty olej
 Zapach: charakterystyczny
 Barwa: żółtawa
 Lepkość oleju bazowego: 1500 cSt
 Temperatura stosowania: -35°C do +200°C
 Minimalna temperatura aplikacji: -25°C
 Maksymalna temperatura aplikacji: +180°C
 Baza: neutralny olej kopolimeru akrylowego
 Rozcieńczalnik: mieszanina węglowodorów alifatycznych i modyfikowanych aromatycznych
 Rozpuszczalność w wodzie: nierozpuszczalny
 Środki bezpieczeństwa: podano w karcie charakterystyki.
 Przydatność do użycia: 36 miesięcy, przechowywać w suchym, chłodnym miejscu, chronić przed mrozem.
 Środki bezpieczeństwa: podano w karcie charakterystyki.

ZASTOSOWANIE

power SUPER LUBE OG-60 służy do smarowania szybko obiegowych łańcuchów oraz konstrukcji linowych, wewnętrznych łożysk łańcuchowych i ślizgowych, łańcuchów przemysłowych itp. Można go stosować w przetwórstwie tworzyw sztucznych np. do smarowania wypychaczy, konserwacji form wtryskowych. Jako smar do wysokich nacisków, np. do sworzni i zawiasów drzwi, zamków kontenerów, smarowania gwintów w stalach A2 i A4, dźwigni hamulcowych, sworzni, cięgien, drążków kierowniczych, przegubów kątowych i widelkowych, ogniw łańcuchów, lin stalowych, wałów kół zębatach, gwintów roboczych i powierzchni ślizgowych.

KLASYFIKACJA

Kod artykułu	Nazwa	Opakowanie	Rodzaj
OG-60	power SUPER LUBE OG-60	aerazol 500ml	Smary

UWAGA

Wszystkie informacje, łącznie z ilustracjami są wiarygodne. Jednakże użytkownicy powinni sami ocenić przydatność każdego produktu do właściwych zastosowań. TTP Polska Sp. z o.o. nie gwarantuje dokładności pełnej informacji i rzeka się odpowiedzialności odnośnie użytkowania produktów. Zobowiązania TTP Polska Sp. z o.o. ograniczają się jedynie do standardowych warunków sprzedaży produktu i w żadnym wypadku TTP Polska Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe i pośrednie szkody powstałe na skutek sprzedaży, używania i niewłaściwego stosowania produktu.

TTP POLSKA - wyłączny dystrybutor Top Technical Products AG.

www.tppolska.pl
