



top
technical
products

TTP POLSKA Sp. z o.o.

ul. Długa 25

43-365 Wilkowice

tel/fax: 33 816 04 14

e-mail: biuro@tppolska.pl



PROFESSIONAL SPECIAL DRILL BITS HSS & Co

PSD

**PROFESSIONAL
SPECIAL DRILL
BITS HSS & Co**

precision

**ZESTAW PROFESJONALNYCH
SPECJALISTYCZNYCH WIERTEŁ
HSS & Co**

Zaskakujący efekt przy wierceniu w każdym metalu
Równomierna i stabilna siła na całej długości krawędzi tnącej

Doskonała wytrzymałość, dzięki zastosowaniu wolframu i molibdenu
Możliwość wielokrotnego ostrzenia

Doskonałe odprowadzenie ciepła dzięki zawartości kobaltu
Przy wierceniu zalecamy stosowanie PRO SHARP DRILLING SPRAY

UWAGA

Wszystkie informacje, łącznie z ilustracjami są wiarygodne. Jednakże użytkownicy powinni sami ocenić przydatność każdego produktu do właściwych zastosowań. TTP Polska Sp. z o.o. nie gwarantuje dokładności pełnej informacji i zrzeka się odpowiedzialności odnośnie użytkowania produktów. Zobowiązania TTP Polska Sp. z o.o. ograniczają się jedynie do standardowych warunków sprzedaży produktu i w żadnym wypadku TTP Polska Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe i pośrednie szkody powstałe na skutek sprzedaży, używania i niewłaściwego stosowania produktu.

INFORMACJE OGÓLNE

Wiertła **PROFESSIONAL SPECIAL DRILL BITS** zostały zaprojektowane dla precyzyjnego łatwiejszego i efektywniejszego wiercenia w metalu, a także jego najtwardszych stopach. Wyprodukowane z wolframu i molibdenu dla zwiększenia wytrzymałości, z dodatkiem kobaltu dla doskonałego odprowadzenia ciepła. Wiertła te doskonale sprawdzają się nawet przy najbardziej wymagających zastosowaniach.



**91
elementów**

Ø 1-10/0,1mm

ZASTOSOWANIE

PROFESSIONAL SPECIAL DRILL BITS nadają się do precyzyjnych wierceń w metalach i ich twardych stopach. Przy wierceniu o określonej głębokości, należy używać ogranicznika głębokości. Przy przewiercaniu się na wylot, pod koniec wiercenia opuścić siłę nacisku na wiertło by uniknąć jego gwałtownego wylotu z materiału (tak aby nie uszkodzić zarówno wiertła jak i niczego poza jego wylotem). W przypadku twardszych metali nie wywierać na wiertło większej siły nacisku, bo może to skutkować nadmiernym nagrzewaniem się wiertła i zmniejszeniem efektywności wiercenia. Zamiast tego zalecamy użycie smaru **CUT-IT PASTE** lub **PRO SHARP DRILLING SPRAY**, oraz zmniejszenie prędkości obrotów. Do wiercenia większych otworów, zalecamy najpierw zrobić otwór pilotażowy (idealny 3-4 mm), a następnie zwiększyć wielkość wiertła.

KLASYFIKACJA

Kod artykułu
PSD

Nazwa
PROFESSIONAL SPECIAL DRILL BITS
HSS & Co

Rozmiar
1-10/0,1 mm
kaseta 91 el.

Rodzaj
Narzędzia

TTP POLSKA - wyłączny dystrybutor Top Technical Products AG.

www.tppolska.pl

