


TTP-COBALT DRILL BITS
HARD

COBALT DRILL BITS

hard

TWARDE I TRWAŁE KOBALTOWE WIERTŁA DO METALU

Zaskakujący efekt przy wierceniu w każdym metalu
 Równomierna i stabilna siła na całej długości krawędzi tnącej

Doskonała wytrzymałość, dzięki zastosowaniu wolframu i molibdenu
 Możliwość wielokrotnego ostrzenia

Doskonałe odprowadzenie ciepła dzięki zawartości kobaltu
 Przy wierceniu zalecamy stosowanie PRO SHARP DRILLING SPRAY

UWAGA

Wszystkie informacje, łącznie z ilustracjami są wiarygodne. Jednakże użytkownicy powinni sami ocenić przydatność każdego produktu do właściwych zastosowań. TTP Polska Sp. z o.o. nie gwarantuje dokładności pełnej informacji i zrzeka się odpowiedzialności odnośnie użytkowania produktów. Zobowiązania TTP Polska Sp. z o.o. ograniczają się jedynie do standardowych warunków sprzedaży produktu i w żadnym wypadku TTP Polska Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe i pośrednie szkody powstałe na skutek sprzedaży, używania i niewłaściwego stosowania produktu.

INFORMACJE OGÓLNE

Wiertła **TTP-COBALT DRILL BITS** zostały zaprojektowane dla łatwiejszego i efektywniejszego wiercenia w metalu, a także jego najtwardszych stopach. Wyprodukowane z wolframu i molibdenu dla zwiększenia wytrzymałości, z dodatkiem kobaltu dla doskonałego odprowadzenia ciepła. Wiertła te doskonale sprawdzają się nawet przy najbardziej wymagających zastosowaniach.

DANE TECHNICZNE

135 stopniowy punkt podziału wiertła, umożliwia dokładne pozycjonowanie i zmniejsza konieczność dużego nacisku na wiertło, jednocześnie gwarantuje równomierną i stabilną siłę na całej długości krawędzi tnącej. Doskonała wytrzymałość dzięki zastosowaniu wolframu i molibdenu. Doskonałe odprowadzanie ciepła dzięki zawartości kobaltu 8 - 10 %. Możliwość powtórnej, wielokrotnego ostrzenia. Zaskakujące efekty przy wierceniu w każdym metalu a zwłaszcza jego twardych stopach, gdzie wiertła HSS nie dają rady. Zalecamy stosowanie smaru **CUT-IT PASTE** oraz **PRO SHARP DRILLING SPRAY**, w celu uzyskania jeszcze lepszych efektów wiercenia.

ZASTOSOWANIE

TTP-COBALT DRILL BITS nadają się do precyzyjnych wierceń w metalach i ich twardych stopach. Przy wierceniu o określonej głębokości, należy używać ogranicznika głębokości. Przy przewiercaniu się na wylot, pod koniec wiercenia odpuścić siłę nacisku na wiertło by uniknąć jego gwałtownego wylotu z materiału (tak aby nie uszkodzić zarówno wiertła jak i niczego poza jego wylotem). W przypadku twardszych metali nie wywierać na wiertło większej siły nacisku, bo może to skutkować nadmiernym nagrzewaniem się wiertła i zmniejszeniem efektywności wiercenia. Zamiast tego zalecamy użycie smaru **CUT-IT PASTE** lub **PRO SHARP DRILLING SPRAY**, oraz zmniejszenie prędkości obrotów. Do wiercenia większych otworów, zalecamy najpierw zrobić otwór pilotażowy (idealny 3-4 mm), a następnie zwiększyć wielkość wiertła.

KLASYFIKACJA

Kod artykułu	Nazwa	Rozmiar	Rodzaj
HARD	TTP-COBALT DRILL BITS	1-16 mm (x 0,1 mm)	Narzędzia
SET1	TTP-COBALT DRILL BITS	zestaw 1 1-10 mm x 0,5 mm (19 szt)	Narzędzia
SET2	TTP-COBALT DRILL BITS	zestaw 2 1-13 mm x 0,5 mm (25 szt)	Narzędzia

TTP POLSKA - wyłączny dystrybutor Top Technical Products AG.

www.tppolska.pl
