



MEGA POWER FIX

PFX



UWAGA

Wszystkie informacje, łącznie z ilustracjami są wiarygodne. Jednakże użytkownicy powinni sami ocenić przydatność każdego produktu do właściwych zastosowań. TTP Polska Sp. z o.o. nie gwarantuje dokładności pełnej informacji i zrzeka się odpowiedzialności odnośnie użytkowania produktów. Zobowiązania TTP Polska Sp. z o.o. ograniczają się jedynie do standardowych warunków sprzedaży produktu i w żadnym wypadku TTP Polska Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe i pośrednie szkody powstałe na skutek sprzedaży, używania i niewłaściwego stosowania produktu.

INFORMACJE OGÓLNE

mega POWER-FIX - chemiczny spaw, jest najnowszej generacji klejem o wysokiej lepkości, utwardzającym się w niskich temperaturach oraz w grubo nałożonych warstwach. Silna adhezja kleju i jego duża lepkość, umożliwiają łączenie materiałów również na pionowych powierzchniach. Połączenia wykonane przy pomocy **mega POWER-FIX** charakteryzuje wysoka odporność na: wibracje, uderzenia mechaniczne, działanie promieniowania ultrafioletowego, wodę, roztwory soli, kwasy, ługi itp. **mega POWER-FIX** w technice montażu zastępuje spawanie, nitowanie, lutowanie, połączenia śrubowe itp.

DANE TECHNICZNE

Barwa: beżowa, kremowa
 Stosunek mieszania: 1:1
 Gęstość w temp. 20°C: 1,03g/cm³
 Lepkość w temp. 20°C: 12000cPs
 Czas przygotowania: 1 do 3 min
 Czas ustalania w temp. 20°C: ok. 3min
 Czas suchego dotyku w temp. 20°C: 10 min
 Czas wiązania do uzyskania odporności mechanicznej w temp. 20°C: 2h
 Czas wiązania do uzyskania pełnej odporności chemicznej w temp. 20°C: 24h
 Odporność na temperaturę: od -55°C do 120°C
 Wytrzymałość na ścinanie i rozciąganie wg ASTM D1002 w N/mm²:
 - poliwęglan: >9,65 (próbka uległa pęknięciu)
 - ABS: >9 (próbka uległa pęknięciu)
 - stal nierdzewna: 24
 Odporność na oddzieranie na stali konstrukcyjnej wg ASTM D1876: 7015kg/cm
 Twardość Shore A: 78
 Wytrzymałość dielektryczna wg ASTM D149 w kV/mm: 20
 Środki bezpieczeństwa: podano w karcie charakterystyki.

ZASTOSOWANIE

Stosować bezpośrednio na jedną z klejonych powierzchni. Aby zapewnić maksymalną wytrzymałość wiązania, powierzchnie muszą być pokryte w ramach określonego czasu przygotowania. Wszystkie czynności podczas klejenia, pozycjonowania i mocowania powinny nastąpić przed upływem czasu przygotowania. Ruch klejonych części lub powierzchni po upływie czasu ustalania może spowodować, że powstałe połączenie będzie miało niższe parametry wiązania niż normalnie. Zastosowanie kleju w temperaturze 18°C - 26°C zapewnia prawidłowe połączenie. Temperatura poniżej 18°C spowalnia proces klejenia, a powyżej 26°C zwiększa szybkość utwardzania.

mega POWER-FIX jest dostępny w podwójnym kartuszu. Aby właściwie zaaplikować klej, należy użyć końcówki mieszającej oraz pistoletu. Pistolet umożliwi odpowiednią aplikację kleju na klejone powierzchnie.

Uwaga: przy przerwach dłuższych niż 3 min w aplikacji kleju, należy wymienić końcówkę mieszającą.

KLASYFIKACJA

Kod artykułu	Nazwa	Opakowanie	Rodzaj
PFX	mega POWER-FIX	50ml - 2 x 25ml	Kleje, uszczelniacze

TTP POLSKA - wyłączny dystrybutor Top Technical Products AG.

www.tppolska.pl

